



COMUNE DI JESI

P.zza Indipendenza, 1 60035 Jesi (AN) - www.comune.jesi.an.it

Tel. 07315381 – Fax 0731538328 – C.F. e P.I. 00135880425

DOMANDA N. _____

BOLLO

Oggetto:

DOMANDA PER LA LOCAZIONE DI UN ALLOGGIO CHE VERRA' REALIZZATO DA OPERATORI PUBBLICI E PRIVATI, A CANONE MODERATO (ART. 2 COMMA 3 LEGGE 431/98) IN BASE AL PROGRAMMA PROVINCIALE TRIENNALE DI E.R.P. (2006/2008).

**Al Sig. SINDACO
del Comune di JESI
SEDE**

Il sottoscritto _____ chiede che gli venga concesso in locazione un alloggio che verrà realizzato da operatori pubblici e privati, a canone moderato (art. 2 comma 3 - L.431/98) in base al programma provinciale triennale di e.r.p. (2006/2008);

Per dimostrare di possedere i requisiti stabiliti dal bando, fornisce la seguente dichiarazione obbligatoria:

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO NOTORIO E DI CERTIFICAZIONE
(Artt. 46 - 47 del DPR 445/2000)**

Il sottoscritto _____ nato a _____

il _____ e residente in _____ con abitazione in Via /

piazza/loc. _____ n. _____

Tel. _____

codice fiscale

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Consapevole delle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi dell'art.76 del DPR 445/2000

dichiara di possedere i seguenti requisiti alla data della domanda

(barrare la casella che interessa)

- essere cittadino italiano o di uno Stato appartenente all'Unione europea, ovvero cittadino di Stato che non aderisce all'Unione Europea, titolare di carta di soggiorno o possessore del permesso di soggiorno di durata biennale (cancellare le voci che non interessano);
- avere la residenza o prestare attività lavorativa nel Comune di _____ (in un Comune della Regione Marche) ovvero essere cittadino italiano residente all'estero che intende rientrare in Italia (cancellare le voci che non interessano);
- non essere titolare in tutto il territorio nazionale della proprietà, uso, usufrutto o altro diritto reale di godimento di un'altra abitazione adeguata alle esigenze del nucleo familiare che non sia stata dichiarata unità collabente ai fini del pagamento dell'ICI;
- avere un reddito del nucleo familiare calcolato secondo i criteri stabiliti dal D.Lgs. 109/1998 con valore ISEE non superiore ad € 39.701,19 (redditi di riferimento percepiti nell'anno 2007);
- non avere avuto precedenti assegnazioni in proprietà o con patto di futura vendita di un alloggio realizzato con contributi pubblici o precedenti finanziamenti agevolati in qualunque forma concessi dallo Stato o da Enti pubblici, salvo che l'alloggio non sia più utilizzabile senza aver dato luogo a indennizzo o a risarcimento del danno;
- che il reddito del nucleo familiare come sopra definito è pari a € _____ (per il calcolo e la dichiarazione ISEE avvalersi di un Centro di Assistenza Fiscale);
- di essere inserito nella graduatoria generale di e.r.p. del Comune di Jesi senza aver ottenuto l'assegnazione di un alloggio;
- di essere un inquilino di alloggio sociale di e.r.p. che ha perso la qualifica di assegnatario per superamento del reddito;
- che il proprio nucleo familiare è composto da:

Cognome e nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Grado di parentela

I requisiti devono essere posseduti da tutti i componenti del nucleo familiare.

DICHIARAZIONE PER L'ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO

Il sottoscritto dichiara inoltre ai sensi del D.P.R. 445/2000 di trovarsi nelle seguenti condizioni:

barrare le caselle che interessano

		Riservato all'Ufficio	
		Istruttoria	Definitivo
<input type="checkbox"/>	Nuclei familiari monoparentali, con figlio/i minori a carico	Punti 3 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Nuclei familiari composti esclusivamente da anziani con età superiore a 65 anni	Punti 3 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Nuclei familiari con portatore di handicap affetto da menomazione che comporta una diminuzione permanente della capacità lavorativa superiore ai 2/3 ;	Punti 3 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Studenti universitari (1)	Punti 3 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Giovani coppie (2) con contratti di lavoro atipico/precario	Punti 3 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Di essere inserito nella graduatoria generale di E.R.P. nel Comune di Jesi senza avere ottenuto l'assegnazione di un alloggio (3)	Punti 2 <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Di essere inquilino di alloggio sociale di E.R.P. che ha perso la qualifica di assegnatario per superamento del reddito (3)	Punti 2 <input type="checkbox"/>	
TOTALE PUNTI			

Il sottoscritto è consapevole del fatto che la presentazione di una domanda incompleta, erroneamente compilata e/o mancante delle informazione comporta l'esclusione .

Data.....

IL RICHIEDENTE

Segue copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità e calcolo e dichiarazione ISEE

N.B. Per informazioni rivolgersi all'Ufficio Patrimonio del Comune di Jesi, Geom. Cesarono Tel. 0731538364

NOTA: IL COMUNE SI RISERVA LA FACOLTA' DI ESEGUIRE CONTROLLI, ANCHE A CAMPIONE, PER VERIFICARE LA VERIDICITA' DELLE DICHIARAZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE DOMANDA.

(1) Studenti universitari iscritti a corsi di laurea che hanno sede a Jesi e sono residenti in comuni distanti più di 40 km

(2) Per giovani coppie si intendono le famiglie di recente o prossima formazione con le seguenti definizioni:

- famiglie di recente formazione: quella in cui i coniugi hanno contratto matrimonio da non più di due anni alla data di pubblicazione del presente bando e non siano legalmente separati.
- famiglie di prossima formazione: quella in cui i futuri coniugi hanno alla data di scadenza del termine di presentazione delle domande, effettuato le pubblicazioni del matrimonio o lo contraggano prima dell'assegnazione dell'alloggio (entro e non oltre 10 mesi dalla comunicazione di assegnazione dell'alloggio).

(3) Categorie che accedono ad una quota riservata pari al 40% degli alloggi

NOTA sulla firma della domanda

Ai sensi dell'art. 3, comma 11, della Legge 127/1997, la firma delle domande da presentare agli organi dell'Amministrazione Pubblica non è soggetta ad autenticazione ove sia apposta in presenza del dipendente addetto ovvero la domanda sia presentata unitamente ad una copia fotostatica, anche non autenticata, di un documento di identità del cittadino che firma la medesima. La fotocopia del documento va inserita nel fascicolo. La domanda e la fotocopia del documento di identità possono essere inviate per via telematica. La firma della domanda da presentare agli organi dell'Amministrazione Pubblica non è soggetta ad autenticazione anche nel caso in cui contenga dichiarazioni sostitutive rese ai sensi del D.P.R. n. 445/2000.

Le eventuali comunicazioni dovranno essere trasmesse al seguente indirizzo:

INFORMATIVA ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003:

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003, sulla tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali, il trattamento delle informazioni che La riguardano sarà improntato ai principi di correttezza, liceità e trasparenza e tutelando la Sua riservatezza e i Suoi diritti.

Ai sensi dell'art. 13 del predetto decreto, Le forniamo quindi le seguenti informazioni:

- I dati personali da Lei forniti a seguito della compilazione della presente domanda saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per il procedimento di attuazione del Piano Regionale di Edilizia residenziale per il triennio 2006-2008 e ad uso interno dell'Ente. Il trattamento sarà effettuato in ogni caso per svolgimento di finalità istituzionali ed in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza dei dati stessi.
- Il conferimento di questi dati è facoltativo. Tuttavia, il mancato conferimento rende impossibile lo svolgimento dell'attività procedurale di questa Amministrazione.
- La comunicazione e la diffusione dei dati personali raccolti potranno essere effettuate unicamente quando previste da una norma di legge o di regolamento.
- "Titolare" del trattamento è il Comune di Jesi, rappresentata ai fini del D.Lgs. 196/2003 Mauro Torelli.
- "Responsabile" del trattamento Mauro Torelli;
- Al Responsabile del trattamento Lei potrà rivolgersi per far valere i Suoi diritti così come previsti dall'articolo 7 del D.Lgs. 196/03, che per comodità riproduciamo integralmente:

Art. 7 - Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti

1. L'interessato ha diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che lo riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intelligibile.

2. L'interessato ha diritto di ottenere l'indicazione:

- dell'origine dei dati personali;
- delle finalità e modalità del trattamento;
- della logica applicata in caso di trattamento effettuato con l'ausilio di strumenti elettronici;
- degli estremi identificativi del titolare, dei responsabili e del rappresentante designato ai sensi dell'articolo 5, comma 2;
- dei soggetti o delle categorie di soggetti ai quali i dati personali possono essere comunicati o che possono venirne a conoscenza in qualità di rappresentante designato nel territorio dello Stato, di responsabili o incaricati.

3. L'interessato ha diritto di ottenere:

- l'aggiornamento, la rettificazione ovvero, quando vi ha interesse, l'integrazione dei dati;
- la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge, compresi quelli di cui non è necessaria la conservazione in relazione agli scopi per i quali i dati sono stati raccolti o successivamente trattati;
- l'attestazione che le operazioni di cui alle lettere a) e b) sono state portate a conoscenza, anche per quanto riguarda il loro contenuto, di coloro ai quali i dati sono stati comunicati o diffusi, eccettuato il caso in cui tale adempimento si rivela impossibile o comporta un impiego di mezzi manifestamente sproporzionato rispetto al diritto tutelato.

4. L'interessato ha diritto di opporsi, in tutto o in parte:

- per motivi legittimi al trattamento dei dati personali che lo riguardano, ancorché pertinenti allo scopo della raccolta;
- al trattamento di dati personali che lo riguardano a fini di invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta o per il compimento di ricerche di mercato di comunicazione commerciale.